

1. федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
Первый Московский государственный медицинский университет им. И.М. Сеченова Министерства здравоохранения Российской Федерации
(Сеченовский Университет)

Институт стоматологии им.Е.В.Боровского
Кафедра ортопедической стоматологии

Методические материалы по дисциплине:
ПМ.02.2МДК 05. Бюгельные протезы
с бескламмерной фиксацией
основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования - программа СПО

31.02.05 Стоматология ортопедическая

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

- Основное требование, предъявляемое к формовочным массам, используемым для получения огнеупорной модели:
 - при термической обработке огнеупорной модели величина расширения должна равняться коэффициенту усадки сплава металлов**
 - максимальная прочность
 - при термической обработке должны иметь минимальный коэффициент усадки
 - минимальная прочность
- Огнеупорная модель должна выдерживать температуру до ... °С и при этом не деформироваться:
 - 1400–1600 °С**
 - 800–900 °С
 - 1000–1100 °С
 - 1100–1200 °С
- Для уплотнения огнеупорной модели и увеличения ее расширения при нагревании, в каких условиях должна затвердевать формовочная масса?
 - в условиях вакуума**
 - на водяной бане
 - в сухожаровом шкафу
 - под давлением 1.2 атм
- Дайте определение понятию «путь введения протеза»:
 - движение протеза от первоначального контакта кламмерных элементов с опорными зубами до тканей протезного ложа, после чего окклюзионные накладки устанавливаются в своих местах, а базис точно располагается на поверхности протезного ложа**
 - введение протеза в полость рта до контакта фиксирующих элементов с опорными зубами
 - движение протеза от момента отрыва базиса от слизистой оболочки протезного ложа до полной потери контакта опорных и удерживающих элементов с опорными зубами
 - движения протеза от момента отрыва фиксирующих элементов от опорных зубов до выведения из полости рта
- Дайте определение понятию «путь выведения протеза»:
 - движение протеза от момента отрыва базиса от слизистой оболочки протезного ложа до полной потери контакта опорных и удерживающих элементов с опорными зубами**
 - движение протеза от первоначального контакта кламмерных элементов с опорными зубами до соприкосновения с тканями протезного ложа
 - движения протеза от момента отрыва фиксирующих элементов от опорных зубов до выведения из полости рта
 - движение протеза от первоначального контакта кламмерных элементов с опорными зубами до тканей протезного ложа, после чего окклюзивные накладки устанавливаются в своих местах, а базис точно располагается на поверхности протезного ложа
- Требования, предъявляемые к модели, используемой для изучения в параллеломере:
 - боковые поверхности цоколя модели по отношению к ее основанию должны располагаться под углом в 90°**
 - боковые поверхности цоколя модели по отношению к ее основанию должны располагаться под углом в 60°
 - боковые поверхности цоколя модели по отношению к ее основанию должны располагаться под углом в 110°
 - боковые поверхности цоколя модели по отношению к ее основанию должны располагаться под углом в 80°
- Частичная вторичная адентия зубного ряда (2-й и 3-й класс по Кеннеди), зубы, ограничивающие дефекты, смещены в различных плоскостях Какой метод параллеломерии необходимо использовать?

- A) **метод определения среднего наклона длинных осей опорных зубов по Новаку**
 - B) произвольный
 - C) метод выбора
 - D) все варианты не верны
8. После извлечения огнеупорной модели из дублирующей формы ее:
- A) **помещают сухожаровой шкаф**
 - B) помещают в воду
 - C) сушат на воздухе
 - D) вакуум
9. Огнеупорную модель сушат в сухожаровом шкафу в течение (мин):
- A) **45**
 - B) 15
 - C) 30
 - D) 60
10. Огнеупорную модель сушат в сухожаровом шкафу при температуре:
- A) **220–250 °С**
 - B) 100–120 °С
 - C) 180–200 °С
 - D) 300 °С
11. Что представляет собой «Формодент»?
- A) **силиконовая матрица**
 - B) оттискная масса
 - C) дублирующая масса
 - D) оттискная масса для компрессорных
12. Для каких целей используется «Формодент»?
- A) **для изготовления восковых деталей бюгельного протеза**
 - B) для снятия компрессионных оттисков
 - C) для получения огнеупорных моделей
 - D) для снятия разгружающих оттисков
13. Отливка каркаса бюгельного протеза производится на модели:
- A) **огнеупорной**
 - B) диагностической
 - C) рабочей
 - D) дублированной
14. На какой модели техники моделируют каркас цельнолитого протеза?
- A) **на дублированной огнеупорной**
 - B) на диагностической
 - C) дублированной гипсовой
 - D) дублированной супергипсовой
15. Для получения огнеупорной модели необходимо сделать:
- A) **пропитать водой рабочую модель**
 - B) параллелометрию рабочей модели
 - C) изолировать зоны поднутренной рабочей модели
 - D) дублировать рабочую модель
16. Дублирование модели делается с помощью материала:
- A) **гидрокаллоидного**
 - B) альгинатного
 - C) силиконового
 - D) термопластического
17. Для получения огнеупорной модели необходимо иметь:
- A) **силамин**
 - B) этилсиликат
 - C) корунд
 - D) кобальтохромовый сплав
18. Огнеупорную модель упрочняют:
- A) **пропиткой расплавленным парафином**
 - B) высушиванием

- C) прокаливанием
 - D) нанесением изоляционного лака
19. В бюгельных протезах при концевых седлах каркас заканчивается:
- A) **на 3/4 длины базиса протеза**
 - B) на 1/2 длины базиса протеза
 - C) на 2/3 длины базиса протеза
 - D) на 1/3 длины базиса протеза
20. У бюгельного протеза по сравнению с мостовидным протезом:
- A) **ниже нагрузка на периодонт и дольше адаптация к протезу**
 - B) выше нагрузки на периодонт и быстрее адаптация к протезу
 - C) выше нагрузки на периодонт и дольше адаптация к протезу
 - D) ниже нагрузка на периодонт и быстрее адаптация к протезу
21. Толщина окклюзионной накладки у основания не менее (мм):
- A) **1,0**
 - B) 0,8
 - C) 2,5
 - D) 1,6
22. Толщина окклюзионной накладки у окончания не менее (мм):
- A) **0,3**
 - B) 0,2
 - C) 0,4
 - D) 1,0
23. Ширина нижней дуги (мм):
- A) **2,5–3,0**
 - B) 3,5–4,0
 - C) 4,5–5,0
 - D) 5,5–6,0
24. Цоколь рабочей модели для конструирования опирающего протеза должен быть высотой (см):
- A) **1,5–2,0**
 - B) 1–1,5
 - C) 2,5–3,0
 - D) 5,0
25. Противопоказания к многозвеньевым кламмерам:
- A) **негативное отношение пациента**
 - B) подвижность зубов I–II степени
 - C) наличие диастем и трем
 - D) все перечисленные
26. Возможность базиса противостоять функциональной нагрузке прямо пропорциональна:
- A) **его периметру**
 - B) его площади
 - C) его объему
 - D) его плотности
27. Абсолютное противопоказание к бюгельному протезированию:
- A) **активная форма воспаления в полости рта**
 - B) кариес
 - C) наличие пародонтоза
 - D) сахарный диабет
28. Клинический экватор это
- A) **наиболее выпуклая часть зуба при его наклоне**
 - B) наиболее узкая часть зуба
 - C) наиболее широкая часть зуба
 - D) Середина зуба
29. Минимальное число зубов для бюгельного протезирования:
- A) **5-6 зубов**
 - B) 10-12 зубов

- C) 3-4 зуба
D) 1-2 зуба
30. Бледная истонченная слизистая оболочка под будущим базисом протеза свидетельствует о
- A) **снижении артериального кровотока**
 - B) недостаточной калорийности питания больного
 - C) мышечном спазме жевательной мускулатуры
 - D) наличии дисгормональных процессов организма
31. При аллергической реакции на кобальт-хромовый базис бюгельного протеза можно ее избежать путем:
- A) **замены кобальт-хрома на золотой сплав**
 - B) выявления причины аллергической реакции организма
 - C) замены кобальт-хрома на никель-хром
 - D) приема десенсибилизирующих средств
32. В каком возрасте можно ставить бюгельный протез?
- A) **в любом**
 - B) 40-60 лет
 - C) в 20-40 лет
 - D) свыше 70 лет
33. Невралгия тройничного нерва может являться противопоказанием к бюгельному протезированию при
- A) **наличии болевой зоны в области ложа протеза**
 - B) наличии частых приступов
 - C) подозрении на невралгию у больного
 - D) наличии справки о диагнозе «невралгия тройничного нерва»
34. Панорамная рентгенография обеих челюстей перед бюгельным протезированием нужна для
- A) **для выявления оставшихся корней в альвеолярном отростке под будущим базисом протеза**
 - B) для документального обоснования протезирования
 - C) для определения глубины прикуса
 - D) психологической подготовки больного
35. Отдаленная причина полной несостоятельности бюгельного протеза при сахарном диабете
- A) **выпадение опорных зубов у больного**
 - B) стирание зубов в седловидной части протеза
 - C) реакция слизистой на металл - неверно
 - D) усталость металла
36. Бюгельный протез передает жевательное давление на
- A) **слизистую оболочку полости рта и естественные зубы**
 - B) височно-нижнечелюстной сустав
 - C) жевательные мышцы
 - D) естественные зубы
37. Какие сплавы металлов применяются для литья каркаса бюгельного протеза?
- A) **КХС**
 - B) золото 900-й пробы
 - C) хромоникелевая сталь
 - D) СПС
38. Воски, используемые для окончательного моделирования базисов протезов:
- A) **базисный**
 - B) лавакс
 - C) бюгельный
 - D) для мостовидных протезов
39. Починку базисов бюгельных протезов можно проводить пластмассами:
- A) **все перечисленные**
 - B) протакрил-М
 - C) редонт

- D) zermakryl-S
40. Расположение дуги бюгельного протеза на нижней челюсти в области передних зубов:
- A) **на середине между шейками зубов и переходной складкой**
 - B) выше шеек сохранившихся зубов
 - C) на уровне шеек сохранившихся зубов
 - D) на щечной поверхности зуба ближе к жевательной поверхности
41. Сколько требуется моделей для изготовления бюгельного протеза?
- A) **две рабочие (одна из них из супергипса) и вспомогательная**
 - B) одна рабочая из обычного гипса
 - C) одна рабочая из обычного гипса и вспомогательная
 - D) две рабочие из обычного гипса и вспомогательная
42. Что дает параллелометрия?
- A) **все перечисленные**
 - B) расположение частей кламмера на опорном зубе
 - C) определение пути введения и выведения бюгельного протеза
 - D) нахождение клинического экватора зуба
43. Методы изготовления каркасов бюгельных протезов:
- A) **все перечисленные**
 - B) паяный
 - C) по выплавляемым моделям
 - D) на огнеупорных моделях
44. Назовите методы выявления пути введения протеза:
- A) **все перечисленные**
 - B) произвольный
 - C) метод выбора
 - D) метод определения среднего наклона длинных осей опорных зубов;
45. Методы изготовления бюгельных протезов:
- A) **все перечисленные**
 - B) паяный
 - C) метод Величко
 - D) на огнеупорных моделях
46. К огнеупорным массам относят:
- A) **силамин**
 - B) сизласт
 - C) репин
 - D) гелин
47. К огнеупорной массе относят:
- A) **бюгелит**
 - B) воскалит
 - C) стомальгин
 - D) гелин
48. К огнеупорной массе относят
- A) **кростосил**
 - B) упин
 - C) гелин
 - D) воскалин
49. Межевой линией называют линию, которая:
- A) **очерчивается грифелем параллелометра и разделяет поверхность зуба на две части: опорную (окклюзионную) и удерживающую или ретенционную (пришеечную)**
 - B) проходит вертикально по вестибулярной поверхности зуба и делит ее на две части
 - C) проходит по анатомическому экватору зуба
 - D) проходит по анатомическому шейке зуба
50. Как называется линия, которая очерчивается грифелем параллелометра и разделяет поверхность зуба на две части: опорную (окклюзионную) и удерживающую или ретенционную (пришеечную)?

- A) экваторная
 - B) межевая
 - C) контурная
 - D) пришеечная
51. Передача жевательного давления в бюгельных протезах происходит:
- A) **на опорные зубы и слизистую оболочку**
 - B) только на слизистую оболочку альвеолярного отростка
 - C) только на опорные зубы
 - D) на слизистую оболочку альвеолярного отростка и твердого нёба
52. Место расположения задней нёбной дуги бюгельного протеза на верхней челюсти:
- A) **на уровне вторых моляров**
 - B) дистальный край дуги расположен на границе мягкого и твердого неба
 - C) огибает с дистальной стороны турс
 - D) в задней трети твердого нёба, отступив от линии «А» на 10–12 мм
53. Произвольный метод показан:
- A) **при параллельности вертикальных осей зубов и минимальном количестве кламмеров**
 - B) при большом количестве опорных зубов и незначительном их наклоне
 - C) значительном числе кламмеров, значительном наклоне опорных зубов
 - D) При отсутствии зубов на челюсти-антагонисте
54. Ширина дуги бюгельного протеза на верхнюю челюсть (мм):
- A) **1–2**
 - B) 3–4
 - C) 5–8
 - D) 9–10
55. Влияет ли количество сохранившихся зубов на размер базиса протеза?
- A) **чем больше сохранившихся зубов, тем больше базис**
 - B) не влияет
 - C) чем больше сохранившихся зубов, тем меньше базис
 - D) чем меньше сохранилось зубов, тем меньше базис
56. Влияет ли количество сохранившихся зубов на размер базиса?
- A) **чем меньше сохранилось зубов, тем больше размер базиса съёмного протеза**
 - B) не влияет
 - C) чем меньше сохранилось зубов, тем меньше базис
 - D) чем больше сохранившихся зубов, тем меньше базис
57. Как располагается дуга бюгельного протеза на нижней челюсти, если язычная поверхность альвеолярного гребня позади передних зубов идет отвесно?
- A) **подходит к слизистой оболочке почти вплотную**
 - B) отстоит от слизистой на 0,8 мм
 - C) отстоит от слизистой оболочки на 1,2 мм
 - D) отстоит от слизистой оболочки на 1,5 мм
58. Какая высота основания рабочей модели для изучения ее в параллелометре (см)?
- A) **4,0–5,0**
 - B) 2,5–3,0
 - C) 1,5–2,0
 - D) 1,0 - 1,5
59. Какой аппарат-протез нежелательно использовать при лечении вертикальной деформации зубных рядов?
- A) **пластиночный**
 - B) мостовидный
 - C) бюгельный
 - D) консольный
60. Минимальное число зубов для бюгельного протезирования:
- A) **5-6 зубов**
 - B) 10-12 зубов
 - C) 1-2 зуба
 - D) 3-4 зуба

61. Бюгельный протез относится к
- A) **частичным съемным протезам**
 - B) шарнирным протезам
 - C) полным съемным протезам
 - D) мостовидным протезам
62. При аллергической реакции больного на металлы протеза необходимо:
- A) **изготовить кламмерные протезы Квадротти из пластмассы Дентал-Д**
 - B) заменить стандартные сплавы на благородные металлы
 - C) покрыть базис протеза силиконом
 - D) использовать напыление на протез нитрида титана
63. При изготовлении бюгельных протезов для получения слепков используются материалы
- A) **эластические**
 - B) твердокристаллические
 - C) термопластические
 - D) пластмассовые
64. Дуга бюгельного протеза на нижней челюсти располагается
- A) **на середине расстояния между шейками зубов и переходной складкой слизистой оболочки дна полости рта**
 - B) у шеек зубов
 - C) у переходной складки слизистой оболочки дна полости рта
 - D) на слизистой оболочке твердого нёба
65. При изготовлении бюгельного протеза после определения центральной окклюзии и параллелометрии следует клинический этап
- A) **припасовка каркаса бюгельного протеза**
 - B) проверка конструкции бюгельного протеза с искусственными зубами
 - C) припасовка и наложение готового бюгельного протеза
 - D) коррекция бюгельного протеза
66. На каком этапе осуществляется параллелометрия
- A) **при моделировании каркаса бюгельного протеза**
 - B) при припасовке и проверке каркаса бюгельного протеза в клинике
 - C) при припасовке литого каркаса на модели в лаборатории
 - D) во время примерки каркаса бюгельного протеза
67. Экваторные коронки используются для
- A) **шинирования зубов**
 - B) фиксации консольного мостовидного протеза
 - C) фиксации бюгельного протеза
 - D) фиксации съемного мостовидного протеза
68. Определение центральной окклюзии производят
- A) **до примерки каркаса бюгельного протеза**
 - B) во время примерки каркаса бюгельного протеза
 - C) после примерки каркаса бюгельного протеза
 - D) во время коррекции бюгельного протеза
69. Бюгельный протез может являться шинирующей конструкцией при
- A) **подвижности зубов 1-2 степени**
 - B) подвижности зубов 3 степени
 - C) зубоальвеолярном выдвигении
 - D) рецессии десны
70. Ретенционные свойства бюгельного протеза обусловлены наличием:
- A) **опорно-удерживающих кламмеров**
 - B) окклюзионных накладок
 - C) металлической дуги
 - D) седловидной части
71. Клинический экватор это
- A) **наиболее выпуклая часть зуба при его наклоне**
 - B) наиболее узкая часть зуба
 - C) наиболее широкая часть зуба

- D) середина зуба
72. Атачмены могут передавать нагрузку и быть:
- A) жесткими
 - B) шарнирными
 - C) ротационными
 - D) все верно**
73. Главный недостаток бюгельных протезов по сравнению с пластиночными:
- A) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
 - B) показания к применению значительно ограничены
 - C) требуется наличие литейной лаборатории
 - D) трудоемки в изготовлении
74. Дуга бюгельного протеза при низком альвеолярном отростке на нижней челюсти располагается:
- A) на оральных буграх фронтальных зубов**
 - B) на слизистой альвеолярного отростка
 - C) над оральными буграми фронтальных зубов
 - D) на фронтальных зубах
75. Максимальная ширина дуги бюгельного протеза на верхней челюсти в мм:
- A) 2 - 5
 - B) 3 - 5**
 - C) 4 - 8
 - D) 6 - 10
76. Бюгельная конструкция представляет собой протез:
- A) металлический каркас, выполненный в виде рамы**
 - B) съёмный протез с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
 - C) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
 - D) с опорно-удерживающими кламмерами
77. Преимущество бюгельных протезов по сравнению с несъемными мостовидными:
- A) можно подвергнуть дезинфекции**
 - B) шире показания к применению
 - C) зачастую не требуют препарирования зубов
 - D) эстетичнее
78. Дробитель горизонтальной нагрузки может применяться при классе дефектов по Кеннеди:
- A) первом**
 - B) втором
 - C) третьем
 - D) четвертом
79. Расстояние между дугой и слизистой оболочкой полости рта на нижней челюсти:
- A) 0,5 мм**
 - B) 0,8 – 1,0 мм
 - C) зависит от формы ската альвеолярной части
 - D) 2,5 мм
80. Величина зазора между слизистой оболочкой неба и небной пластинкой не более (в мм):
- A) 0,2**
 - B) 0,3
 - C) 0,5
 - D) 0,8
81. Величина зазора между слизистой оболочкой неба и ответвлениями бюгеля верхней челюсти не более (в мм):
- A) 0,3**
 - B) 0,5
 - C) 0,6
 - D) 0,7

82. Типичное расположение небной дуги бюгельного протеза при дефектах зубных рядов III класса по Кеннеди:
- A) переднее
 - B) среднее
 - C) передне-среднее**
 - D) заднее
83. Для повышения жесткости небной дуги:
- A) увеличивают ее толщину
 - B) увеличивают ее ширину
 - C) увеличивают ее толщину и ширину
 - D) моделируют усилитель**
84. Небная дуга отстоит от слизистой оболочки твердого неба на расстоянии (в мм):
- A) 0,2
 - B) 0,3**
 - C) 1,0-1,5
 - D) 2,0
85. Обходные дуги на верхней челюсти применяются при:
- A) глубоком небе
 - B) плоском небе**
 - C) косом прикусе
 - D) открытом прикусе
86. Расположение каркаса седла бюгельного протеза:
- A) на вершине альвеолярного гребня**
 - B) на оральном скате альвеолярного гребня
 - C) на вестибулярном скате альвеолярного гребня
 - D) по усмотрению техника
87. Длина каркаса седла бюгельного протеза при концевом дефекте на верхней челюсти до:
- A) 1/4 длины базиса
 - B) 1/3 длины базиса
 - C) 1/2 длины базиса
 - D) бугров верхней челюсти**
88. Длина каркаса седла бюгельного протеза при концевом дефекте на нижней челюсти – до:
- A) 1/4 длины базиса
 - B) 1/3 длины базиса
 - C) 2/3 длины базиса**
 - D) 1/2 длины базиса
89. Цоколь рабочей модели для конструирования опирающегося протеза должен быть высотой (в мм):
- A) 10
 - B) 15
 - C) 20**
 - D) 30
90. Величина зазора между слизистой оболочкой и дугой нижнего бюгеля:
- A) отсутствует
 - B) 0,2 мм
 - C) 0,3 мм
 - D) 0,8 – 1,0 мм**
91. Температура плавления хром-кобальтового сплава (в С°):
- A) 900
 - B) 1064
 - C) 1458**
 - D) 1 600
92. Жевательное давление в бюгельных протезах передается на:
- A) слизистую, затем костную ткань**
 - B) слизистую

- С) опорный зуб
D) костную ткань
93. Надежным видом стабилизации бюгельного протеза является:
A) **парасагиттальная**
B) сагиттальная
C) фронтосагиттальная
D) по дуге
94. Метод заливки бюгельного протеза в кювету:
A) прямой
B) обратный
C) **комбинированный**
D) по выбору техника
95. Базисом в бюгельном протезе является:
A) **седловидная часть**
B) седловидная часть, соединенная с дугой
C) весь бюгельный протез
D) дуга
96. Дуга в бюгельном протезе является:
A) **связующим звеном между седлами**
B) базисом протеза
C) опорной частью
D) дробителем нагрузки
97. Дуга при глубоком небе располагается:
A) ближе к линии А
B) ближе к фронтальному отделу
C) **в средней части**
D) в задней трети твердого неба
98. Дуга при плоском небе располагается:
A) ближе к фронтальному отделу
B) средней части
C) ближе к линии А
D) **в задней трети твердого неба**
99. Дуговой протез фиксируется:
A) не менее, чем в трех точках
B) **не менее, чем в двух точках**
C) в одной точке
D) по дуге
100. Поперечно-линейная форма дуги бюгельного протеза для верхней челюсти применяется при:
A) **двухсторонних включенных дефектах в области жевательных зубов**
B) включенном дефекте в области жевательных зубов с одной стороны и концом с другой стороны
C) включенном дефекте во фронтальном отделе
D) шинировании бюгельным протезом
101. Бюгельные протезы противопоказаны при прикусе:
A) прогнатическом
B) ортогнатическом
C) **открытом**
D) прогеническом
102. Основные материалы, используемые в бюгельном протезировании:
A) воски, абразивные материалы
B) кислоты, пластмассы
C) **пластмассовые зубы, базисная пластмасса, КХС.**
D) гелин, кристасил, пластмассы, зубы
103. Вспомогательные материалы, используемые в бюгельном протезировании:
A) **воски, абразивные материалы, кислоты, гелин, кристасил, гипс**
B) пластмассовые зубы, КХС, пластмасса.

- С) гелин, гипс, пластмассовые зубы, кристасил.
D) гипс, пластмассовые зубы, кислоты
104. Телескопическая система фиксации представляет собой:
A) **сочетание двух коронок с отростком, входящим в базис бюгельного протеза**
B) искусственные коронки со штифтом
C) искусственная культия со штифтом
D) использование дробителей нагрузки
105. Телескопические коронки используют для:
A) **фиксации дуговых протезов б) опоры мостовидных протезов**
B) восстановления анатомической формы зубов.
C) эстетической цели
106. Жевательная эффективность при протезировании бюгельным протезом (в %):
A) 25
B) 45
C) 60
D) **80**
107. Поперечно-круглая форма дуги бюгельного протеза применяется при:
A) включенных дефектах во фронтальном отделе челюсти
B) **двусторонних концевых дефектах**
C) двустороннем включенном дефекте
D) шинировании бюгельным протезом
108. Для изготовления бюгельных протезов используются сплав металлов:
A) IX18N9T
B) **KXC**
C) XI8N9
D) нержавеющей сталь
109. Для полирования каркасов бюгельных протезов используются абразивы:
A) **паста ГОИ**
B) крокус
C) паста на основе мела
D) полировочный порошок
110. Для получения модели гипсовый слепок необходимо:
A) просушить на воздухе
B) **подержать в воде**
C) встряхнуть
D) продезинфицировать
111. Смоделированный базис на верхней челюсти:
A) **имеет выраженный край**
B) не имеет границы
C) зависит от конструкции протеза
D) заходит на дугу
112. Способ фиксации опирающегося протеза на челюсти:
A) биологический
B) **механический**
C) физикобиологический
D) физический
113. Материал, применяемый для дублирования модели:
A) эластик
B) упин
C) **гелин**
D) стенс
114. Материал, используемый для изоляции бюгеля от модели:
A) изокол
B) клей БФ
C) **бюгельный воск**
D) лак
115. Современный способ обработки бюгельного протеза:

- A) отбеливание
 - B) ультразвуковой**
 - C) в пескоструйном аппарате
 - D) биохимический
116. В бюгельном протезе при непереносимости пластмассы используют базис:
- A) пластмассовый
 - B) металлический с зубами из пластмассы
 - C) металлический с зубами из фарфора**
 - D) пластмассовый с зубами из фарфора
117. Гипсовую модель по оттиску из альгеласта необходимо отлить в течение:
- A) 10 минут**
 - B) 1 часа
 - C) 4-х часов
 - D) рабочего дня
118. Вертикальный дробитель нагрузки:
- A) исключает вращательные действия бюгельного протеза на опорных зубах
 - B) способствует ослаблению нагрузки и равномерному распределению нагрузки между опорными зубами и тканями под базисом протеза**
 - C) способствует дистальному отклонению базиса протеза и исключает дистальный наклон опорного зуба
 - D) удерживает протез от смещения в горизонтальном направлении
119. Змеевидный дробитель нагрузки используют при дефектах зубного ряда:
- A) I класса по Кеннеди
 - B) II класса по Кеннеди
 - C) III класса по Кеннеди
 - D) различной локализации**
120. Горизонтальный дробитель нагрузки:
- A) исключает дистальный наклон опорного зуба
 - B) исключает вращающее действие бюгельного протеза на опорных зубах**
 - C) равномерно расщепляет силу между опорными зубами и тканями под базисом протеза
 - D) удерживает протез от смещения
121. Шарнирный дробитель нагрузки бюгельного протеза осуществляет свою функцию при дефектах зубного ряда:
- A) I класса по Кеннеди
 - B) II класса по Кеннеди
 - C) III класса по Кеннеди
 - D) различной локализации**
122. Современные способы изготовления бюгельных протезов:
- A) литье**
 - B) штамповка
 - C) изгибание
 - D) использование стандартных заготовок
123. Флюс должен иметь температуру плавления:
- A) ниже температуры плавления припоя**
 - B) выше температуры плавления припоя
 - C) одинаковую с температурой плавления припоя
 - D) любую
124. Недостатки литья каркаса бюгельного протеза вне моделей:
- A) деформация отдельных элементов бюгельного каркаса**
 - B) трудность его изготовления
 - C) нарушение эластических свойств каркаса
 - D) отлом восковых элементов
125. Литье каркаса бюгельного протеза вне модели производится при:
- A) минимальном количестве опорных зубов**
 - B) конвергированных опорных зубах
 - C) изготовлении сложных конструкций.

- D) изготовлении шинирующих бюгельных протезов
126. На цоколь рабочей модели при параллелометрии наносят линии:
- A) обзора
 - B) экватора
 - C) **продольной оси зуба**
 - D) межевую
127. Проведенную по коронковой части зуба на рабочей модели при параллелометрии общую линию называют линией:
- A) поднутрения
 - B) **межевой**
 - C) обзора
 - D) анатомического экватора
128. Коронковую часть зуба, расположенную между экватором и жевательной (режущей) поверхностью зуба, называют зоной:
- A) поднутрения
 - B) **окклюзионной**
 - C) ретенционной
 - D) апроксимальной
129. Часть коронковой поверхности зуба, расположенной между экваторной линией и десневым краем, называют зоной:
- A) поднутрения
 - B) окклюзионной
 - C) **ретенционной**
 - D) апроксимальной
130. Техник моделирует каркас цельнолитого протеза на модели:
- A) диагностической
 - B) рабочей
 - C) **огнеупорной**
 - D) вспомогательной
131. Дублирование модели делают с помощью материала:
- A) альгинатного
 - B) силиконового
 - C) **гидроколлоидного**
 - D) термопластичного
132. Для получения огнеупорной модели необходимо иметь:
- A) этилсиликат
 - B) **крстасил 2**
 - C) супергипс
 - D) воск
133. Для изготовления цельнолитого бюгельного протеза применяется современный отечественный сплав:
- A) нержавеющей сталь
 - B) **хром-кобальтовый**
 - C) медный сплав
 - D) легкоплавкий
134. Температура плавления гелина (в C°):
- A) 40
 - B) **60**
 - C) 80
 - D) 30
135. Устранение поднутрений осуществляется при помощи:
- A) **ножа**
 - B) анализатора
 - C) калибра
 - D) грифеля
136. Дополнительные элементы бюгельного протеза:
- A) **кламмеры, лапки, предохранители от опрокидывания**

- В) дробители нагрузки: горизонтальные, вертикальные, змеевидные, шаровидные, пальцевидные, шарниры**
- С) седловидные части, лапки, ответвления к фасеткам, зубы
- Д) седла, дуги, кламмера
137. Перед получением рабочей огнеупорной модели исходную гипсовую модель:
- А) провести параллелометрию
- В) изолировать зоны поднутрения
- С) пропитать водой**
- Д) проложить изоляцию
138. Цель проведения параллелометрии при изготовлении бюгельного протеза:
- А) обеспечение надежной фиксации
- В) равномерное распределение жевательного давления
- С) определение пути введения и выведения протеза из полости рта**
- Д) вычерчивание кламмерной линии
139. Для получения огнеупорной модели необходимо иметь:
- А) этилсиликат
- В) кристасил 2**
- С) супергипс
- Д) маршалит
140. Метод определения топографии межевой линии опорного зуба:
- А) одонтопарадонтография
- В) гнатодинамометрия
- С) параллелометрия**
- Д) мастикоциография
141. Сплавы на основе золота отбеливают:
- А) 30% раствором хлористоводородной кислоты**
- В) отбелом из хлористоводородной кислоты, серной кислоты, воды
- С) отбелом из хлористоводородной кислоты, азотной кислоты, воды
- Д) «царской» водкой
142. Огнеупорная модель должна быть:
- А) твердой
- В) иметь оптимальный коэффициент расширения при нагревании**
- С) точной
- Д) гладкой
143. Составные части бюгельного протеза по Рюмпелю-Шредеру:
- А) несъемные шины-рельсы, дуга, седла с искусственными зубами**
- В) телескопические коронки, дуга, седла с искусственными зубами
- С) дуга, опорно-удерживающие кламмеры, седла с искусственными зубами
- Д) базис с пластмассовыми зубами
144. Формовочный материал для изготовления огнеупорной модели:
- А) фосфатный**
- В) силикатный
- С) на основе гипса
- Д) на основе глины
145. При безусадочном способе литья бюгельных протезов каркас отливается:
- А) по частям
- В) целиком
- С) на огнеупорной модели**
- Д) без модели
146. Огнеупорная масса для изготовления огнеупорной модели:
- А) кристасил**
- В) кварц
- С) супергипс
- Д) маршалит
147. Для создания прочности, огнеупорную модель опускают в:
- А) парафин**
- В) воду

- C) кислоту
 - D) бензин
148. Для проведения параллелометрии отливают модель:
- A) вспомогательную
 - B) исходную**
 - C) рабочую
 - D) огнеупорную
149. Дублирующая масса это:
- A) гелин**
 - B) воск
 - C) гипс
 - D) кристасил
150. ANSWER: A
151. Для устранения поднутрения используется:
- A) ретенционный калибр
 - B) штифт нож**
 - C) штифт анализатор
 - D) штифт грифель
152. Рабочая модель перед установкой в кювету для дублирования:
- A) просушивается
 - B) выдерживается в воде**
 - C) прогревается
 - D) смазывается маслом
153. В кювете для дублирования гель:
- A) не должен охлаждаться холодной водой
 - B) должен остывать до 45°C**
 - C) должен остывать под вентилятором
 - D) можно не охлаждать
154. После проведения отливки цельнолитого бюгельного каркаса необходимо в первую очередь:
- A) провести химическую обработку каркаса
 - B) провести пескоструйную обработку каркаса**
 - C) удалить литники
 - D) провести ультразвуковую обработку каркаса
155. Плотность чистого золота:
- A) 16,25
 - B) 18,74
 - C) 19,32**
 - D) 20,05
156. Цель ортопедического лечения при пародонтозе восстановить:
- A) единство зубного ряда**
 - B) ткани пародонта
 - C) дефекты зубного ряда
 - D) зубную дугу
157. Материал для литников при литье бюгельных протезов:
- A) металлический штифт
 - B) воск литьевой**
 - C) пластмасса
 - D) бюгельный воск
158. Температура прокаливании формы перед литьем бюгельного протеза (в °C):
- A) 350
 - B) 900**
 - C) 1000
 - D) 1064
159. При изготовлении бюгельных каркасов применяется золотоплатиновой сплав пробы:
- A) 573**

- В) 750**
 - С) 900
 - Д) 916
160. Переохлаждение" металла – это:
- А) запаздывание кристаллизации**
 - В) растрескивание сплава при низкой температуре
 - С) превращения одного вида кристаллической решетки в другой.
 - Д) изменение химического состава
161. Граница базиса частичного съемного протеза верхней челюсти проходит:
- А) выше переходной складки**
 - В) по переходной складке
 - С) ниже переходной складки на 2-3 мм
 - Д) по нейтральной зоне

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 00D9618CDA5DBFCD6062289DA9541BF88C
Владелец: Глыбочко Петр Витальевич
Действителен: с 13.09.2022 до 07.12.2023