Суспензии и эмульсии как лекарственные формы

123. Укажите способ производства суспензий:

1. Измельчение твердой фазы в жидкой среде
2. Капельный метод
3. Реперколяция
4. Перколяция
5. Мацерация

124. Предложите оборудование для ультразвукового диспергирования суспензий:

1. Жидкостный свисток, магнитострикционный излучатель
2. Дисмембратор, электроплазмолизатор импульсный
3. Дезинтегратор, жидкостный свисток
4. Роторно-пульсационный аппарат, дисмембратор
5. Смеситель центробежного действия с вращающимся корпусом

125. Укажите аппаратуру для диспергирования и перемешивания в жидкой среде:

1. Роторно-пульсационной аппарат, коллоидные мельницы
2. Барабанные смесители
3. Вибрационные смесители
4. Якорные смесители
5. Магнитострикционные излучатели

126. Укажите аппаратуру, которую можно применить для одновременного диспергирования и гомогенизации гетерогенных систем:

1. Пропеллерные мешалки
2. Роторно-пульсационный аппарат
3. Реактор-смеситель
4. Смеситель с лопастными мешалками
5. Дезинтегратор

127. Суспензиям как гетерогенным системам присуща кинетическая и седиментационная нестабильность. Укажите вещество, которое используют для повышения стабильности суспензий с гидрофобными веществами:

1. Натрия хлорид
2. Кислота борная
3. Эмульсионный воск
4. Натрия сульфат
5. Глюкоза

128. Устойчивость суспензий повышается при введении в их состав веществ, увеличивающих вязкость дисперсионной среды. Укажите вещество, которое проявляет указанные свойства:

1. Вода очищенная
2. Спирт этиловый
3. Эфир
4. Глицерин
5. Димексид

129. Из предложенного оборудования выберите оборудование, используемое для получения эмульсий:

1. Скоростные мешалки, РПА, магнитострикционные и электрострикционные излучатели, электроплазмолизатор импульсный
2. Дисмембратор, дезинтегратор, электроплазмолизатор
3. Магнитострикционные и электрострикционные излучатели, дезинтегратор
4. Электроплазмолизатор импульсный, магнитострикционные излучатели
5. Электроплазмолизатор импульсный, дисмембратор, дезинтегратор, скоростные мешалки

130. Масла для получения эмульсий для парентерального введения должны быть получены:

1. Методом холодного прессования
2. Бисмацерации
3. Циркуляционным экстрагированием
4. Особенными способами
5. Методом горячего прессования

## 131. Эмульсию в промышленности с помощью аппарата РПА получают способом:

1. Механического диспергирования
2. Ультразвукового диспергирования
3. Солюбилизации
4. Коацервации
5. Барботирования

132. Для коллоидного измельчения используют:

1. Фрикционную, вибрационную, струйную мельницы
2. Мельницу жерновую, молотковую мельницу
3. Валки, жерновую мельницу
4. Магнитостриктор, десмембратор
5. Шаровую мельницу

133. Для повышения седиментационной устойчивости суспензии можно использовать следующие методы:

1. Выбор дисперсионной среды с плотностью, равной к плотности лекарственного вещества;
2. Уменьшение размеров частиц за счет более тонкого измельчения лекарственного вещества;
3. Выбор дисперсионной среды с высокой вязкостью
4. Выбор дисперсионной среды с плотностью близкой к плотности лекарственного вещества;
5. Можно использовать все приемы

134. Эмульсии как гетерогенные дисперсные системы могут расслаиваться под действием различных факторов. Какие из приведенных факторов быстрее приводят к расслаиванию эмульсий.

1. Добавление сильных электролитов
2. Разведение водой
3. Добавление сиропов
4. Разведение маслом
5. Добавление избытка эмульгатора

135. Какой эмульгатор дает эмульсию типа вода/масло:

1. Спирты шерстяного воска
2. Эмульгатор №1
3. Эмульгатор Т-2
4. Пентол
5. Жиросахара

136. К анионактивным ПАВ относятся :

1. Бензалкония хлорид
2. Эмульсионные воски,
3. Лицетин
4. Казеин
5. Этиленгликоль

137. Эмульсии – лекарственная форма, представляющая собой систему:

1. Однофазную переменного состава, образуемую не менее, чем двумя независимыми компонентами.
2. Ультрамикрогерерогенную, в которой дисперсионной средой является жидкость, дисперсной фазой – мицеллы
3. Грубодисперсную, в которых твердая дисперсная фаза взвешена в жидкой дисперсионной среде.
4. Гетерогенную двухфазную дисперсную с жидкой дисперсной фазой и жидкой дисперсионной средой.
5. Бесформеннуюе, с упругой, вязкой, пластичной дисперсионной средой

138. Суспензии – лекарственная форма, представляющая собой систему:

1. Однофазнуюе переменного состава, образуемую не менее, чем двумя независимыми компонентами
2. Ультрамикрогерерогенную, в которых дисперсионной средой является жидкость, дисперсной фазой – мицеллы
3. Гетерогенную дисперснуюу, содержащую одно или несколько твердых действующих веществ, распределенных в жидкой дисперсионной среде.
4. Гетерогенную, состоящуюе из двух взаимно нерастворимых жидкостей диспергированных одна в другой
5. Бесформенную, с упругой, вязкой, пластичной дисперсионной средой

139. Суспензии промышленного производства получают следующими способами:

А. Интенсивным механическим перемешиванием

Б. Размолом твердой фазы в жидкой среде

В. Ультразвуковым диспергированием

Г. Электростатическим способом

Д. Конденсационным способом

1. Всеми
2. А, Б, В.
3. А, Б, В, Д.
4. А, Б.
5. А, Б, Г.

140. Эмульсии в отличие от суспензий могут применяться:

1. Внутримышечно
2. Наружно
3. Перорально
4. Внутривенно
5. Ингаляционно

141. Устойчивость суспензий прямо пропорциональна:

1. Вязкости дисперсионной среды
2. Диаметру частиц
3. Разности плотностей дисперсной фазы и дисперсионной среды
4. Силе тяжести
5. Скорости седиментации

142. Методы повышения агрегативной стабильности суспензий:

А. Повышение вязкость дисперсионной среды

Б. Тонкое диспергирование твердых частиц дисперсной фазы

В. Введение поверхностно-активных веществ

Г. Снижение вязкости дисперсионной среды

Д. Введение консервантов

1. Все
2. А, Б, В.
3. Б, В, Г.
4. А, Б, В, Д.
5. Б, В, Г, Д.

143. Инверсия фаз эмульсий – это

1. Агрегация капель дисперсной фазы в слой
2. Всплывание частиц дисперсной фазы
3. Осаждение частиц дисперсной фазы
4. Изменение типа эмульсии
5. Слипание капель дисперсной фазы.

144. Термодинамической неустойчивостью эмульсий является:

1. Инверсия фаз
2. Седиментация
3. Кремаж
4. Коалесценция
5. Рекуперация

145. Пропеллерные мешалки -

1. Создают турбулентное движение жидкости
2. Создают зоны сжатия и разрежения
3. Образуются кавитационные полости
4. Создают круговое и осевое движение жидкости
5. Создают интенсивные механические воздействия на частицы дисперсной фазы, вызывая турбулизацию и пульсацию смеси

146. Роторно-пульсационные аппараты –

1. Создают турбулентное движение жидкости
2. Создают зоны сжатия и разрежения
3. Образуются кавитационные полости
4. Создают круговое и осевое движение жидкости
5. Создают интенсивные механические воздействия на частицы дисперсной фазы, вызывая турбулизацию и пульсацию смеси

147. Для диспергирования в жидких средах при получении стерильного продукта используют:

1. Молотковую мельницу
2. Ультразвуковой свисток, магнитострикционный излучатель
3. Роторно-пульсационный аппарат
4. Смеситель центробежный с псевдоожиженным слоем
5. Коллоидные мельницы

148. Диспергирующее действие ультразвука основано на:

1. Возникновение волны ультразвукового диапазона
2. Турбулизации и вибрации
3. Возникновении пузырьков во всём объёме
4. Попеременном чередовании зон разрежения с возникновением кавитационных полостей с сжатия, сопровождающегося их схлопыванием.
5. Кругового и осевого движения жидкости

149. Коллоидные мельницы используются для производства:

1. Мазей, гелей
2. Суспензий, эмульсий
3. Порошков, сборов
4. Растворов, кремов
5. Таблеток, капсул

150. Укажите аппаратуру, которая позволяет получить стерильный линимент:

1. Коллоидные мельницы
2. Роторно-пульсационный аппарат
3. Пропеллерные мешалки
4. Турбинные мешалки
5. Магнитострикционные излучатели