

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего
образования
**Первый Московский государственный медицинский университет им. И.М.
Сеченова** Министерства здравоохранения Российской Федерации
(Сеченовский Университет)

Институт стоматологии им.Е.В.Боровского
Кафедра ортопедической стоматологии

Методические материалы по дисциплине:
ПМ.02.1МДК 04. Современные
технологии изготовления несъемных
протезов

основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования - программа СПО

31.02.05 Стоматология ортопедическая

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

1. Создание чрезмерной конусности культи зуба при препарировании под металлокерамическую коронку обуславливает
 - A) ослабление фиксации протеза**
 - B) травму пародонта
 - C) затрудненное наложение протеза
 - D) эстетический дефект в области шейки зуба
2. При изготовлении металлокерамической коронки рабочий оттиск получают массой
 - A) силиконовой**
 - B) альгинатной
 - C) термопластичной
 - D) цинкоксида-эвгеноловой
3. При изготовлении металлокерамической коронки керамическую массу наносят на
 - A) литой колпачок**
 - B) штампованный колпачок
 - C) платиновый колпачок
 - D) штампик из огнеупорного материала
4. Для изготовления металлокерамической коронки для рабочего оттиска используют оттискную массу
 - A) силиконовую**
 - B) альгинатную
 - C) гипс
 - D) супергипс
5. При изготовлении металлокерамической коронки для прочного соединения керамической массы с металлическим каркасом на него наносится
 - A) окисная пленка**
 - B) перлы
 - C) адапта
 - D) компенсационный лак
6. Причинами расцементировки металлокерамических коронок могут быть
 - A) чрезмерная конусность культи зуба**
 - B) чрезмерная толщина литого каркаса
 - C) усадка металла при литье
 - D) деформация двухслойного оттиска
7. Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении
 - A) цельнолитой коронки**
 - B) штампованной коронки
 - C) бюгельного протеза
 - D) съемного мостовидного протеза
8. После лабораторного этапа «изготовление литого каркаса металлокерамической коронки» следующий клинический этап
 - A) припасовка каркаса металлокерамической коронки**
 - B) определение центральной окклюзии
 - C) определение центрального соотношения челюстей
 - D) повторное получение двухслойного оттиска
9. Показания для изготовления металлокерамической коронки
 - A) изменение цвета зуба**

- В) подвижность зуба третьей степени
С) ИРОПЗ = 0,4
D) глубокий патологический прикус
10. Необходимо ли при изготовлении металлокерамических коронок формировать уступ в пришеечной зоне
A) **Да**
B) Да, но только на передней поверхности
C) Нет
D) Нет, если у пациента глубокий прикус
11. Коронки, которые изготавливают на фронтальные зубы
A) **металлокерамические**
B) комбинированные
C) фарфоровые
D) пластмассовые
12. При какой температуре проводят отбеливание металлических коронок и мостовидных протезов (в град.)?
A) **100**
B) 40
C) 120
D) 1200
13. Керамическая масса наносится на каркас МК-протезов методом
A) **обжига**
B) прессования
C) полимеризации под давлением
D) горячей полимеризации
14. Для изготовления МК-коронок используются сплавы
A) **КХС**
B) платины
C) хромоникелевая сталь
D) титана
15. Показания к применению МК-протезов
A) **все вышеперечисленное**
B) выраженный эстетический дефект
C) флюороз
D) патологическая стираемость твердых тканей зуба
16. Противопоказания к применению МК-конструкций
A) **все перечисленные**
B) заболевания периодонта тяжелой степени тяжести
C) микродензия
D) парафункция жевательных мышц
17. Должны ли конвергировать боковые поверхности зуба при препарировании под МК-конструкции?
A) **да**
B) нет
C) зависит от инструментов
D) не обязательно
18. Под каким углом конвергируют боковые стенки зубов при обработке под МК-протезы (в град.)

- A) **5–6**
- B) 3–5
- C) 9
- D) 12

19. Обязательно ли препарировать зубы под МК-конструкции с уступом?

- A) **нет**
- B) да
- C) только жевательные зубы
- D) только фронтальные зубы

20. Какие виды уступов используются при препарировании зубов под МК- протезы?

- A) **все перечисленные**
- B) под углом
- C) со скосом
- D) символ уступа

21. Какова ширина уступа (средняя) (в мм)?

- A) **0,5–1,2**
- B) 1,2–2,0
- C) 0,1–0,5
- D) 2,5

22. Под каким углом формируется уступ под МК-конструкции?

- A) **135**
- B) 35
- C) 90
- D) 45

23. Где формируется уступ при подготовке зубов под МК-протезы?

- A) **все перечисленные**
- B) под десной
- C) на уровне десневого края
- D) под десной на 0,1мм

24. Выберите массы для получения двухслойных оттисков

- A) **«Hydrogum»**
- B) Zeta
- C) «Upeen»
- D) «Stomalgin»

25. Необходимо ли проведение манипуляций «ретракция десны» при снятии двухслойных оттисков?

- A) **да**
- B) нет
- C) по усмотрению врача
- D) по состоянию слизистой

26. Способы ретракции десны

- A) **все перечисленные**
- B) механический
- C) механохимический
- D) хирургический

27. Какая модель изготавливается для изготовления МК-конструкций?

- A) **разборная**
- B) простая

- C) из пластмассы
 - D) огнеупорная
28. Нужно ли изготавливать провизорные коронки под МК-конструкции?
- A) да
 - B) нет
 - C) по усмотрению врача
 - D) по состоянию твердых тканей
29. Какие сплавы металлов используются для изготовления каркасов МК- протезов?
- A) **все перечисленные**
 - B) КХС
 - C) Wiron (Bego)
 - D) Light cast (Ivoclar)
30. Каким сплавам следует отдавать предпочтение при изготовлении каркаса МК-протезов?
- A) **КХС**
 - B) ХНС
 - C) золото 900-й пробы
 - D) титановый сплав
31. Преимущества КХС перед НХС при изготовлении каркасов МК
- A) **все перечисленные**
 - B) обладает высокой жесткостью
 - C) меньше подвержены деформациям
 - D) меньше дают усадку
32. Какова толщина колпачка МК-конструкции (в мм)
- A) **0,3–0,4**
 - B) 0,5–0,6
 - C) 1,0–1,2
 - D) 1,2–1,5
33. Оптимальная толщина фарфоровой облицовки должна быть (в мм)
- A) **1,2–1,5**
 - B) 2,0–2,5
 - C) 3,0
 - D) 2,8-3,2
34. Обязательно ли наличие гирлянды при изготовлении МК-конструкций?
- A) **нет**
 - B) да
 - C) только на жевательные зубы
 - D) только на фронтальные зубы
35. Где изготавливается гирлянда на МК-протезах
- A) **все перечисленные**
 - B) с нёбной поверхности
 - C) с язычной поверхности
 - D) циркулярно
36. Техника подбора цвета
- A) **все вышеперечисленное**
 - B) естественное освещение
 - C) учитывается возраст пациента
 - D) зубы должны быть почищены

37. Осложнения при протезировании МК-конструкциями
- A) **все перечисленные**
 - B) травматический пульпит
 - C) отлом коронковой части зуба-культи
 - D) разрушение циркулярной зубодесневой связки
38. Причины скола МК-массы
- A) **все перечисленные**
 - B) не выверенные окклюзионные контакты
 - C) широкий и не глубокий уступ
 - D) отсутствие гирлянды
39. Можно ли чинить МК-конструкции в полости рта?
- A) **да**
 - B) нет
 - C) только одиночные коронки
 - D) только сколы в металле
40. Какая кислота используется при починке МК-протезов на практике?
- A) **плавиковая**
 - B) ортофосфорная
 - C) муравьиная
 - D) все перечисленные
41. Каково процентное содержание плавиковой кислоты при починке МК- протезов в практике?
- A) **9,5 %-ный гель**
 - B) 10,5 %-ный гель
 - C) 5 %-ный гель
 - D) 15 %-ный гель
42. Время травления плавиковой кислотой (сек.) (при починке МК-протезов в практике)
- A) **5**
 - B) 3
 - C) 6
 - D) 10
43. Требования, предъявляемые к каркасу МК-протезов
- A) **толщина каркаса не менее 0,3 мм**
 - B) недопустимы перфорации каркаса
 - C) необходимо использовать совместные материалы — сплав и покрытие
 - D) все перечисленные
44. Оптимальная величина зазора между культей зуба и коронкой (мкм):
- A) **120–160**
 - B) 170–180
 - C) 90–110
 - D) 110-120
45. Локализация сколов МК-массы
- A) **все перечисленные**
 - B) вестибулярный край
 - C) режущий край
 - D) пришеечная поверхность
46. В прочности соединения облицовочного слоя и металла важными являются факторы
- A) **все перечисленные**

- В) физические
- С) химические
- Д) механические

47. Несъемные мостовидные протезы относятся к конструкциям

- А) физиологическим**
- В) полуфизиологическим
- С) нефизиологическим
- Д) анатомическим

48. Методы изготовления мостовидных протезов

- А) все перечисленные**
- В) паяные
- С) цельнолитые
- Д) беспаячные

49. Касательная конструкция промежуточной части мостовидного протеза создается

- А) во фронтальном участке**
- В) в боковых отделах
- С) в области премоляров
- Д) всё вышеперечисленное

50. Промежуточную часть мостовидного протеза отливают из сплава марки

- А) ПД-190**
- В) ПД-250
- С) золото 900-й пробы
- Д) титановый сплав

51. Какие инструменты и оборудование используются для моделировки промежуточной части мостовидного протеза?

- А) шпатель**
- В) паяльный аппарат
- С) наковальня
- Д) шлифовальный круг

52. От каких факторов зависит прочность соединения коронок с промежуточной частью мостовидного протеза?

- А) от всех перечисленных**
- В) от площади спаиваемой поверхности
- С) чистоты этих поверхностей
- Д) зазора между зубами и коронками

53. Усадочные раковины при литье образуются из-за

- А) всех перечисленных причин**
- В) неполного выгорания воска
- С) недостаточного обжига формы
- Д) неправильного размещения литников

54. Усадка керамических масс при обжиге составляет (в %)

- А) 15–40**
- В) 3–5
- С) 6–12
- Д) 40–50

55. Для снижения функциональной нагрузки на опорные зубы и зубы-антагонисты при несъемном протезировании допускается ли выведения протеза из окклюзии?

- А) нет**

- В) да
- С) в зависимости от состояния пародонта
- Д) всё вышеперечисленное

56. Какой технологический процесс не входит в лабораторные этапы изготовления металлокерамических мостовидных протезов?

- А) штамповка**
- В) моделировка
- С) литье
- Д) шлифовка

57. При замещении дефектов зубного ряда IV класса по Кеннеди соотношение промежуточной части мостовидного протеза к альвеолярному отростку должно быть

- А) касательным**
- В) промывным
- С) седловидным
- Д) прилегаемым

58. По классификации Кеннеди множественные, топографически различные дефекты относят

- А) к меньшему по порядку классу**
- В) к большему по порядку классу
- С) обозначают все имеющиеся классы
- Д) исключают подклассы

59. Конструкции мостовидных протезов определяются

- А) все перечисленное**
- В) величиной дефекта
- С) топографией дефекта
- Д) состоянием опорных зубов

60. Для пескоструйной обработки каркаса МК-протеза используется

- А) оксид алюминия**
- В) карбид кремния
- С) нитрит титана
- Д) все перечисленные

61. Обезжиривание металлического каркаса перед нанесением керамического покрытия осуществляют с использованием

- А) этилацетата**
- В) спирта этилового
- С) спирта этилового 99%
- Д) ангидрина

62. Пескоструйная обработка каркаса МК-протеза осуществляется

- А) все перечисленное**
- В) для удаления окисной пленки
- С) снятия напряжений в металле
- Д) для создания шероховатой поверхности

63. Для изготовления металлокерамического мостовидного протеза отиск

- А) двухслойных**
- В) функциональный
- С) однослойный
- Д) разгрузочный

64. Мостовидные протезы снимают при помощи

- А) всего перечисленного**

- В) колесовидных боров
 - С) твердосплавных турбинных боров
 - Д) аппарата Коппа
65. Влияет ли количество обжигов на прочность керамического покрытия металлокерамического протеза?
- А) нет, при сохранении технологии обжига**
 - В) да
 - С) нет
 - Д) да, при сохранении технологии обжига
66. Окисная пленка металлического каркаса из КХС, подготовленного керамического покрытия, имеет цвет
- А) 1)черный**
 - В) зеленоватый
 - С) матовый серый
 - Д) серебристый
67. Какую конструкцию нецелесообразно применять в качестве опоры мостовидного протеза?
- А) коронку по Белкину**
 - В) металлокерамическую коронку
 - С) пластмассовую коронку
 - Д) цельнолитую коронку
68. Керамическую облицовку на этапе припасовки металлокерамического протеза шлифуют
- А) алмазными головками**
 - В) вулканическим диском
 - С) эластичным вулканическим кругом
 - Д) щеткой пуховкой
69. Материал, которым заполняется большая часть опоки при литье КХС, называется
- А) кварцевый песок**
 - В) смесь речного песка с гипсом
 - С) Эксподента
 - Д) красный кирпич
70. Восковые композиции перед литьем формируют в различные массы с целью
- А) получения чистой, гладкой отливки**
 - В) недопущения усадочных раковин
 - С) недопущения недоливов и холодных швов
 - Д) повышения коррозионной стойкости
71. Прикус – это вид смыкания зубных рядов в положении окклюзии
- А) боковой левой
 - В) передней
 - С) центральной**
 - Д) дистальной
 - Е) боковой правой
72. Для определения центральной окклюзии в клинику поступают гипсовые модели
- А) установленные в артикулятор
 - В) установленные в окклюдатор
 - С) с восковыми базисами, установленными в окклюдатор
 - Д) с восковыми базисами и окклюзионными валиками**
 - Е) с восковыми базисами и искусственными зубами

73. Одонттопародонтограмма содержит информацию о
- A) состоянии капилляров десны
 - B) состоянии слизистой оболочки полости рта
 - C) состоянии костной ткани пародонта**
 - D) степени подвижности зубов
 - E) наличии воспаления в пародонте
74. К аппаратам, воспроизводящим движения нижней челюсти относятся
- A) функциограф
 - B) артикулятор**
 - C) параллеломер
 - D) гнатодинамометр
 - E) эстезиометр
75. Заключительным лабораторным этапом изготовления металлопластмассовой коронки является
- A) полировка**
 - B) глазурирование
 - C) припасовка на модели
 - D) заключительный обжиг
 - E) окончательная корректировка формы
76. При препарировании зуба для изготовления штампованной коронки с боковых поверхностей сошлифовывают ткани
- A) на толщину материала коронки
 - B) только экватор
 - C) соответственно периметру шейки зуба**
 - D) контактный пункт
 - E) соответственно вершине межзубного десневого сосочка
77. Создание чрезмерной конусности культи зуба при препарировании под металлокерамическую коронку обуславливает
- A) травму пародонта
 - B) затрудненное наложение протеза
 - C) ослабление фиксации протеза**
 - D) эстетический дефект в области шейки зуба
 - E) снижение жевательной эффективности
78. При изготовлении металлокерамической коронки рабочий оттиск получают массой
- A) альгинатной
 - B) фторкаучуковой
 - C) термопластичной
 - D) силиконовой**
 - E) цинкоксидэвгеноловой
79. При изготовлении цельнолитой коронки моделировка воском анатомической формы производится в объеме по сравнению с естественным зубом
- A) меньшем на толщину сплава металла
 - B) большем на толщину сплава металла
 - C) равном толщине сплава металла**
 - D) меньшем на толщину компенсационного лака
 - E) большем на толщину компенсационного лака
80. Промежуточная часть мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне
- A) прилегает к ней по всей поверхности
 - B) не касается**

- C) прилегает только на скатах альвеолярного гребня
 - D) касается по вершине альвеолярного гребня в двух точках
 - E) касается по вершине альвеолярного гребня в одной точке
81. Все боковые стенки опорных зубов при изготовлении паяного мостовидного протеза препарируются
- A) с наклоном в сторону дефекта зубного ряда
 - B) с наклоном в сторону от дефекта зубного ряда
 - C) **параллельно между собой**
 - D) параллельно с рядом стоящими зубами
 - E) только параллельно продольной оси зуба
82. Моделирование тела металлокерамического мостовидного протеза проводится
- A) перед моделированием опорных коронок
 - B) на этапе припасовки опорных коронок на модели
 - C) после этапа припасовки опорных коронок в клинике
 - D) **одновременно с моделированием опорных коронок**
 - E) после лабораторного этапа изготовления опорных коронок
83. Форма промежуточной части мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне
- A) касательная
 - B) **промывная**
 - C) седловидная
 - D) может быть любой
 - E) зависит от протяженности дефекта зубного ряда
84. Односторонний дистально неограниченный (концевой) дефект зубного ряда по классификации Кеннеди относится к классу
- A) первому
 - B) третьему
 - C) пятому
 - D) четвертому
 - E) **второму**
85. Показанием к изготовлению мостовидного протеза является
- A) **включенный дефект зубного ряда**
 - B) дефект коронковой части зуба
 - C) патологическая стираемость
 - D) пародонтит тяжелой степени
 - E) концевой односторонний дефект зубного ряда
86. Двухслойный оттиск получают при помощи оттискных масс
- A) альгинатных
 - B) твердокристаллических
 - C) **силиконовых**
 - D) термопластических
 - E) гидроколлоидных
87. При изготовлении металлокерамической коронки керамическую массу наносят на
- A) **литой колпачок**
 - B) штампованный колпачок
 - C) платиновый колпачок
 - D) штампик из огнеупорного материала
 - E) огнеупорную модель
88. Припасовку фарфоровой коронки осуществляют выявлением преждевременных контактов

- между коронкой и стенками культы зуба с помощью
- A) разогретого воска
 - B) альгинатных оттисковых масс
 - C) корригирующих силиконовых оттисковых масс**
 - D) жидкого гипса
 - E) копировальной бумаги
89. При изготовлении металлопластмассовой коронки соединение пластмассы с литым каркасом осуществляется за счет
- A) формирования ретенционных пунктов с помощью «перл» (шариков)**
 - B) химического соединения
 - C) образования окисной пленки
 - D) взаимной диффузии материалов
 - E) вырезания «окна» на вестибулярной поверхности коронки
90. Противопоказанием к изготовлению искусственной коронки является
- A) патологическая стираемость твердых тканей
 - B) патологическая подвижность зуба третьей степени**
 - C) наличие гиперестезии
 - D) снижение высоты нижнего отдела лица
 - E) необходимость укорочения зуба при феномене Попова-Годона
91. Эффект «широкой» литой коронки возникает при
- A) получение оттиска без проведения ретракции десны
 - B) уточнение пришеечной области воском при моделировании каркаса
 - C) препарирование зуба без создания уступа
 - D) усадке оттискового материала
 - E) нанесение чрезмерного слоя компенсационного лака**
92. Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении
- A) цельнолитой коронки**
 - B) штампованной коронки
 - C) бюгельного протеза
 - D) съемного мостовидного протеза
 - E) пластиночного протеза
93. Оклюзаторы воспроизводят
- A) сагиттальные и боковые движения нижней челюсти
 - B) сагиттальные, боковые и вертикальные движения нижней челюсти
 - C) только вертикальные движения нижней челюсти**
 - D) только сагиттальные движения нижней челюсти
 - E) только боковые движения нижней челюсти
94. Артикуляторы воспроизводят
- A) сагиттальные и боковые движения нижней челюсти
 - B) сагиттальные, боковые и вертикальные движения нижней челюсти**
 - C) только вертикальные движения нижней челюсти
 - D) только сагиттальные движения нижней челюсти
 - E) только боковые движения нижней челюсти
95. Альгинатная масса используется для получения рабочих оттисков при изготовлении коронок
- A) штампованной**
 - B) литой
 - C) фарфоровой
 - D) металлопластмассовой
 - E) металлокерамической

96. При изготовлении цельнолитой коронки для рабочего оттиска используют оттискную массу
- A) альгинатную
 - B) цинкоксидэвгеноловую
 - C) силиконовую**
 - D) гипс
 - E) супергипс
97. Для изготовления металлокерамической коронки для рабочего оттиска используют оттискную массу
- A) силиконовую**
 - B) цинкоксидэвгеноловую
 - C) альгинатную
 - D) гипс
 - E) супергипс
98. При изготовлении металлокерамической коронки для прочного соединения керамической массы с металлическим каркасом на него наносится
- A) окисная пленка**
 - B) перлы
 - C) адапта
 - D) компенсационный лак
 - E) лак «Изокол»
99. Для прочного соединения пластмассы с металлом на каркас металлопластмассовой коронки наносится
- A) окисная пленка
 - B) перлы**
 - C) адапта
 - D) компенсационный лак
 - E) лак «Изокол»
100. В ходе припасовки литых мостовидных протезов точность прилегания коронок к культиям опорных зубов оценивается при помощи
- A) эластического оттискного материала**
 - B) базисного воска
 - C) гипса
 - D) копировальной бумаги
 - E) водного дентина
101. Первый клинический этап при изготовлении металлокерамической коронки
- A) определение цвета керамической облицовки
 - B) определение центральной окклюзии
 - C) изготовление временной пластмассовой коронки
 - D) получение вспомогательного оттиска
 - E) препарирование зуба**
102. Причинами расцементирования металлокерамических коронок могут быть
- A) чрезмерная толщина литого каркаса
 - B) чрезмерная конусность культи зуба**
 - C) усадка металла при литье
 - D) некачественное литье
 - E) деформация двухслойного оттиска
103. Несъемные мостовидные протезы по способу передачи жевательного давления относятся по классификации Румпеля к

- A) полуфизиологическим
 - B) нефизиологическим
 - C) **физиологическим**
 - D) комбинированным
 - E) опирающимся
104. Форма промежуточной части мостовидного протеза в области передних зубов
- A) седловидная
 - B) промывная
 - C) **касательная**
 - D) диаторическая
 - E) комбинированная
105. На этап припасовки цельнолитого мостовидного протеза врач получает протез из зуботехнической лаборатории на
- A) **разборной гипсовой модели**
 - B) восковой пластинке
 - C) металлических штампах
 - D) гипсовых штампах
 - E) восковом базисе
106. Показания к изготовлению составного мостовидного протеза
- A) подвижность опорных зубов
 - B) **большая конвергенция зубов, ограничивающих дефект**
 - C) концевой дефект зубного ряда
 - D) большая протяженность дефекта зубного ряда
 - E) низкие клинические коронки опорных зубов
107. Моделирование культевой вкладки в полости рта проводят
- A) **пластмассой Pattern resin**
 - B) базисным воском
 - C) моделировочным воском для мостовидных работ
 - D) гипсом
 - E) липким воском
108. Готовая штампованная коронка должна
- A) **восстанавливать контакт с рядом стоящими зубами**
 - B) иметь толщину 0,5 – 0,8мм
 - C) плотно прилегать к уступу
 - D) соответствовать цвету естественного зуба
 - E) погружаться в зубодесневую бороздку на 0,5-1,5мм
109. Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении
- A) **цельнолитой коронки**
 - B) штампованной коронки
 - C) бюгельного протеза
 - D) съемного мостовидного протеза
 - E) пластиночного протеза
110. Показания для изготовления штампованной металлической коронки
- A) изменение цвета зуба
 - B) повышение высоты нижнего отдела лица
 - C) тотальное разрушение коронковой части зуба
 - D) ИРОПЗ
 - E) 0,9
 - F) **использование зуба для опоры мостовидного протеза**

111. После лабораторного этапа «изготовление литого каркаса металлокерамической коронки» следующий клинический этап
- A) **припасовка каркаса металлокерамической коронки**
 - B) определение центральной окклюзии
 - C) определение центрального соотношения челюстей
 - D) повторное получение двухслойного оттиска
 - E) фиксация коронки цементом
112. После клинического этапа «припасовка каркаса металлокерамической коронки» следующий лабораторный этап
- A) фиксация гипсовых моделей в артикулятор
 - B) **нанесение керамической облицовки**
 - C) фиксация гипсовых моделей в окклюдатор
 - D) определение цвета керамической облицовки
 - E) глазурирование
113. Показания для изготовления литой цельнометаллической коронки
- A) использование зуба для опоры мостовидного протеза
 - B) изменение цвета зуба
 - C) подвижность зуба третьей степени
 - D) ИРОПЗ
 - E) **0,4**
 - F) глубокий патологический прикус
 - G) тотальное разрушение коронковой части зуба
114. Показания для изготовления металлокерамической коронки
- A) подвижность зуба третьей степени
 - B) изменение цвета зуба
 - C) ИРОПЗ
 - D) **0,4**
 - E) глубокий патологический прикус
 - F) тотальное разрушение коронковой части зуба
115. Суставной признак центральной окклюзии: суставная головка находится по отношению к суставному бугорку
- A) на середине ската
 - B) на вершине
 - C) **у основания ската**
 - D) на любом участке ската
 - E) в дистальном участке суставной ямки
116. При максимальном открывании рта суставные головки нижней челюсти устанавливаются относительно ската суставного бугорка
- A) **у вершины**
 - B) у основания
 - C) опасность откола стенок
 - D) в нижней трети
 - E) на середине
 - F) в верхней трети
117. Вид соотношения зубов верхней и нижней челюстей в центральной окклюзии
- A) артикуляция
 - B) окклюзия
 - C) **прикус**
 - D) межальвеолярная высота
 - E) высота нижнего отдела лица

118. За степень атрофии лунки зуба принимается размер, полученный при зондировании патологического зубодесневого кармана в области
- A) медиальной стороны
 - B) наибольшей атрофии**
 - C) дистальной стороны
 - D) вестибулярной поверхности
 - E) оральной поверхности
119. Для изготовления коронок методом наружной штамповки применяют штампы, отлитые из
- A) нержавеющей стали
 - B) хромокобальтового сплава
 - C) легкоплавкого сплава**
 - D) серебряно-палладиевого сплава
 - E) латуни