

Альгинатная масса используется для получения рабочих оттисков при изготовлении коронок

- A) штампованной
- B) литой
- C) фарфоровой
- D) металлопластмассовой
- E) металлокерамической

ANSWER: A

Артикуляторы воспроизводят

- A) сагиттальные и боковые движения нижней челюсти
- B) сагиттальные, боковые и вертикальные движения нижней челюсти
- C) только вертикальные движения нижней челюсти
- D) только сагиттальные движения нижней челюсти
- E) только боковые движения нижней челюсти

ANSWER: B

Бисквит - это:

- A) неглазурированный фарфор
- B) глазурированный фарфор
- C) фарфор с наличием пор
- D) фарфор белого цвета

ANSWER: A

Блеск (глянец) зуба обеспечивает компонент фарфоровой массы

- A) полевого шпат
- B) каолин
- C) кварц
- D) корунд

ANSWER: A

В качестве опор в мостовидных протезах могут быть использованы

- A) все кариозные зубы после лечения
- B) все зубы
- C) зубы с воспаленной пульпой
- D) зубы 3 степени подвижности

ANSWER: A

В металлокерамических коронках металлическую гирлянду с оральной поверхности моделируют для

- A) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- B) эстетики
- C) экономии массы
- D) лучшей фиксации

ANSWER: A

В переднем отделе зубного ряда наиболее предпочтителен мостовидный протез с

- A) касательным телом
- B) телом, имеющим промывное пространство
- C) седловидным телом
- D) опорным телом

ANSWER: A

В ходе припасовки литых мостовидных протезов точность прилегания коронок к культам опорных зубов оценивается при помощи

- A) эластического оттискового материала
- B) базисного воска
- C) гипса
- D) копировальной бумаги
- E) водного дентина

ANSWER: A

Вакуумное литье - это литье за счет

- A) разряжения воздуха
- B) избыточного давления
- C) центробежных сил
- D) центростремительных сил

ANSWER: A

Величина зазора между колпачком и зубом антагонистом

- A) 1,5
- B) 0,5
- C) 1,0
- D) 2,0

ANSWER: A

Вид соотношения зубов верхней и нижней челюстей в центральной окклюзии

- A) артикуляция
- B) окклюзия
- C) прикус
- D) межальвеолярная высота
- E) высота нижнего отдела лица

ANSWER: C

Воротничок-гирлянда металлокерамического протеза моделируется на поверхности

- A) оральной
- B) вестибулярной
- C) оральной и вестибулярной
- D) окклюзионной

ANSWER: A

Все боковые стенки опорных зубов при изготовлении паяного мостовидного протеза препарируются

- A) с наклоном в сторону дефекта зубного ряда
- B) с наклоном в сторону от дефекта зубного ряда
- C) параллельно между собой
- D) параллельно с рядом стоящими зубами
- E) только параллельно продольной оси зуба

ANSWER: C

Второй (дентинный) и прозрачный слой фарфоровой массы имеют толщину

- A) 0,7-0,8 мм
- B) 0,4-0,1 мм
- C) 1,0-1,2 мм
- D) 1,2-1,8 мм

ANSWER: A

Второй слой грунтовой массы наносят на колпачок с целью

- A) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- B) придания протезу анатомической формы

- C) облегчения прочного сцепления
- D) увеличения массы протеза

ANSWER: A

Второй слой лака на опорный зуб перед моделировкой колпачка

- A) наносится после высыхания первого слоя
- B) наносится после нанесения первого слоя
- C) не наносится
- D) наносится через 24 часа

ANSWER: A

Главное положительное качество металлокерамического мостовидного протеза

- A) обладает высокими эстетическими показателями сразу после фиксации
- B) не раздражает краевой периодонт металлическим краем
- C) не рассоединяется с металлической основой, не скалывается
- D) имеет маленький вес

ANSWER: A

Готовая штампованная коронка должна

- A) восстанавливать контакт с рядом стоящими зубами
- B) иметь толщину 0,5 – 0,8мм
- C) плотно прилегать к уступу
- D) соответствовать цвету естественного зуба
- E) погружаться в зубодесневую бороздку на 0,5-1,5мм

ANSWER: A

Двухслойный оттиск получают при помощи оттискных масс

- A) альгинатных
- B) твердокристаллических
- C) силиконовых
- D) термопластических
- E) гидроколлоидных

ANSWER: C

Деформацию двойного слепка может вызвать

- A) хранение его (слепка) вблизи тепла
- B) надежная ретенция первого слоя к слепочной ложке
- C) правильное смешивание компонентов
- D) хранение при температуре -20° C

ANSWER: A

Для изготовления коронок методом наружной штамповки применяют штампы, отлитые из

- A) нержавеющей стали
- B) хромокобальтового сплава
- C) легкоплавкого сплава
- D) серебряно-палладиевого сплава
- E) латуни

ANSWER: C

Для изготовления металлокерамической коронки для рабочего оттиска используют оттискную массу

- A) силиконовую
- B) цинкоксидэвгеноловую
- C) альгинатную
- D) гипс

Е) супергипс

ANSWER: А

Для изготовления МК-коронки используются сплавы

А) КХС

В) платины

С) хромоникелевая сталь

Д) титана

ANSWER: А

Для определения центральной окклюзии в клинику поступают гипсовые модели

А) установленные в артикулятор

В) установленные в окклюдатор

С) с восковыми базами, установленными в окклюдатор

Д) с восковыми базами и окклюзионными валиками

Е) с восковыми базами и искусственными зубами

ANSWER: D

Для отливки культы зуба в разборной модели используется

А) супергипс

В) легкоплавкий металл

С) пластмасса

Д) гипс

ANSWER: А

Для прочного соединения пластмассы с металлом на каркас металлопластмассовой коронки наносится

А) окисная пленка

В) перлы

С) адапта

Д) компенсационный лак

Е) лак «Изокол»

ANSWER: В

Допустимое отклонение культевой части литой штифтовой вкладки по отношению к оси зуба

А) 15 град

В) 10 град

С) 20 град

Д) 30 град

ANSWER: А

За степень атрофии лунки зуба принимается размер, полученный при зондировании патологического зубодесневого кармана в области

А) медиальной стороны

В) наибольшей атрофии

С) дистальной стороны

Д) вестибулярной поверхности

Е) оральной поверхности

ANSWER: В

Заключительным лабораторным этапом изготовления металлопластмассовой коронки является

А) полировка

В) глазурирование

- С) припасовка на модели
- D) заключительный обжиг
- Е) окончательная корректировка формы

ANSWER: A

Заполнение эластичного слепка очень густым супергипсом приводит к

- A) увеличению объема культи препарированного зуба
- В) изготовлению узких коронок
- С) увеличению его усадки
- D) образованию пустот

ANSWER: A

Заполнение эластичного слепка очень жидким супергипсом приводит к

- A) увеличению его усадки
- В) образованию пустот
- С) образованию раковин
- D) увеличению объема культи препарированного зуба

ANSWER: A

К аппаратам, воспроизводящим движения нижней челюсти относятся

- A) функциограф
- В) артикулятор
- С) параллеломер
- D) гнатодинамометр
- Е) эстезиометр

ANSWER: B

Каркасы металлокерамических конструкций отливают из сплавов

- A) кобальтохромовых
- В) хромоникелевых
- С) нержавеющей стали
- D) серебряно-палладиевых

ANSWER: A

Керамическая масса наносится на каркас МК-протезов методом

- A) обжига
- В) прессования
- С) полимеризации под давлением
- D) горячей полимеризации

ANSWER: A

Количество обжигов металлокерамической коронки должно быть минимальным, чтобы не

- A) изменить цвет фарфоровой массы
- В) затягивать технологический процесс
- С) изменить структуру фарфоровой массы
- D) получить окисную пленку

ANSWER: A

Коронка в зубодесневую борозду погружается на глубину до (в мм)

- A) 0,6
- В) 1
- С) 0,5
- D) 0,1-0,3

ANSWER: A

Металлический колпачок подвергают пескоструйной обработке и отжигают

- A) после припасовки металлического колпачка
- B) после литья
- C) до припасовки металлического колпачка
- D) после полировки

ANSWER: A

Металлокерамическая коронка на модели плотная, а во рту широкая, если

- A) оттиск долго хранился
- B) произошла деформация оттиска во время получения модели
- C) некачественно отпрепарирован зуб
- D) неправильно нанесен грунтовый слой

ANSWER: A

Металлокерамическая коронка относится

- A) к комбинированным
- B) к металлическим
- C) к неметаллическим
- D) к высокоэстетическим

ANSWER: A

Многократный нагрев фарфоровой массы приводит к

- A) изменению коэффициента теплового расширения
- B) загрязнению каркаса
- C) обезжириванию каркаса
- D) изменению структуры

ANSWER: A

Моделирование культевой вкладки в полости рта проводят

- A) пластмассой Pattern resin
- B) базисным воском
- C) моделировочным воском для мостовидных работ
- D) гипсом
- E) липким воском

ANSWER: A

Моделирование тела металлокерамического мостовидного протеза проводится

- A) перед моделированием опорных коронок
- B) на этапе припасовки опорных коронок на модели
- C) после этапа припасовки опорных коронок в клинике
- D) одновременно с моделированием опорных коронок
- E) после лабораторного этапа изготовления опорных коронок

ANSWER: D

Моделирование тела металлокерамического мостовидного протеза производится

- A) на этапе припасовки опорных коронок на модели
- B) перед моделированием опорных коронок
- C) одновременно с моделированием опорных коронок
- D) после этапа припасовки опорных коронок в клинике

ANSWER: A

На культю зуба перед изготовлением пластмассового колпачка наносится лак

- A) компенсирующий
- B) покрывной
- C) изолирующий
- D) ретенционный

ANSWER: A

На поверхность промежуточной части должен устанавливаться литник

- A) оральный
- B) жевательный
- C) апроксимальный
- D) вестибулярный

ANSWER: A

На этап припасовки цельнолитого мостовидного протеза врач получает протез из зуботехнической лаборатории на

- A) разборной гипсовой модели
- B) восковой пластинке
- C) металлических штампах
- D) гипсовых штампах
- E) восковом базисе

ANSWER: A

Наименьшая допустимая толщина края металлического колпачка из сплава Вирон (в мм)

- A) 0,3
- B) 0,4
- C) 0,2
- D) 0,1

ANSWER: A

Невыверенность окклюзионных контактов металлокерамических коронок приводит к

- A) завышению прикуса
- B) перелому коронки зуба
- C) ущемлению десневого сосочка
- D) образованию трещин внутри покрытия

ANSWER: A

Недоливы на литых коронках возникают из-за

- A) тонкой моделировки каркаса коронок
- B) моделировки каркаса толщиной 0,5 - 0,6 мм
- C) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- D) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

ANSWER: A

Неравномерно нанесенный фарфоровый слой создает

- A) концентрацию напряжения
- B) изменение цвета
- C) изменение структуры
- D) загрязнение каркаса

ANSWER: A

Неравномерно нанесенный фарфоровый слой создает

- A) концентрацию напряжения
- B) изменение цвета
- C) изменение структуры
- D) загрязнение каркаса

ANSWER: A

Несоответствие цвета металлокерамических коронок цвету выбранного эталона происходит вследствие

- A) загрязнения порошка керамической массы

- В) плотно закрытых баночек с порошками керамических масс
- С) тщательной промывки протеза горячей проточной водой
- Д) промывки протеза холодной водой

ANSWER: А

Несъемные мостовидные протезы по способу передачи жевательного давления относятся по классификации Румпеля к

- А) полуфизиологическим
- В) нефизиологическим
- С) физиологическим
- Д) комбинированным
- Е) опирающимся

ANSWER: С

Обеззараживание оттисков (слепков) перед получением модели можно провести раствором

- А) Виркона в течение 10 минут
- В) перекиси водорода в течение 30 минут
- С) марганцевокислого калия 1:1000 за 10 минут
- Д) спиртом 96° 30 минут

ANSWER: А

Обжиг металлического колпачка производят с целью

- А) получить окисную пленку
- В) отпустить металл
- С) закалки металла
- Д) растворения окислов металлов

ANSWER: А

Односторонний дистально неограниченный (концевой) дефект зубного ряда по классификации Кеннеди относится к классу

- А) первому
- В) третьему
- С) пятому
- Д) четвертому
- Е) второму

ANSWER: Е

Одонтопародонтограмма содержит информацию о

- А) состоянии капилляров десны
- В) состоянии слизистой оболочки полости рта
- С) состоянии костной ткани пародонта
- Д) степени подвижности зубов
- Е) наличии воспаления в пародонте

ANSWER: С

Окклюзаторы воспроизводят

- А) сагиттальные и боковые движения нижней челюсти
- В) сагиттальные, боковые и вертикальные движения нижней челюсти
- С) только вертикальные движения нижней челюсти
- Д) только сагиттальные движения нижней челюсти
- Е) только боковые движения нижней челюсти

ANSWER: С

Оптимальный промежуток между каркасом металлокерамического протеза и антагонистами для нанесения фарфоровой массы (в мм)

- A) 1,5-2
- B) 0,5
- C) 2,5-3
- D) 4

ANSWER: A

Основным фактором прочного соединения фарфора с металлом является

- A) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- B) наличие крепежных приспособлений
- C) отполированная поверхность
- D) обработанная поверхность

ANSWER: A

Первый клинический этап при изготовлении металлокерамической коронки

- A) определение цвета керамической облицовки
- B) определение центральной окклюзии
- C) изготовление временной пластмассовой коронки
- D) получение вспомогательного оттиска
- E) препарирование зуба

ANSWER: E

Перегрев металла в пришеечной области в готовых цельнолитых коронках возможен при

- A) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- B) пескоструйном удалении окисной пленки
- C) использовании грубого песка в струйном аппарате
- D) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

ANSWER: A

Перед нанесением керамического покрытия металлическую поверхность лучше обезжирить

- A) спиртом, этилацетатом
- B) моющими средствами
- C) эфиром
- D) бензином

ANSWER: A

Под металлокерамику зубы препарируют

- A) с уступом и на конус
- B) на уровне периметра шеек зубов
- C) учитывая только экватор
- D) учитывая только аппроксимальные поверхности

ANSWER: A

Показанием к изготовлению мостовидного протеза является

- A) включенный дефект зубного ряда
- B) дефект коронковой части зуба
- C) патологическая стираемость
- D) пародонтит тяжелой степени
- E) концевой односторонний дефект зубного ряда

ANSWER: A

Показания для изготовления литой цельнометаллической коронки

- A) использование зуба для опоры мостовидного протеза

- В) изменение цвета зуба
- С) подвижность зуба третьей степени
- Д) ИРОПЗ
- Е) 0,4
- Ф) глубокий патологический прикус
- Г) тотальное разрушение коронковой части зуба

ANSWER: E

Показания для изготовления металлокерамической коронки

- А) подвижность зуба третьей степени
- В) изменение цвета зуба
- С) ИРОПЗ
- Д) 0,4
- Е) глубокий патологический прикус
- Ф) тотальное разрушение коронковой части зуба

ANSWER: D

Показания для изготовления штампованной металлической коронки

- А) изменение цвета зуба
- В) повышение высоты нижнего отдела лица
- С) тотальное разрушение коронковой части зуба
- Д) ИРОПЗ
- Е) 0,9
- Ф) использование зуба для опоры мостовидного протеза

ANSWER: F

Показания к изготовлению составного мостовидного протеза

- А) подвижность опорных зубов
- В) большая конвергенция зубов, ограничивающих дефект
- С) концевой дефект зубного ряда
- Д) большая протяженность дефекта зубного ряда
- Е) низкие клинические коронки опорных зубов

ANSWER: B

После клинического этапа «припасовка каркаса металлокерамической коронки» следующий лабораторный этап

- А) фиксация гипсовых моделей в артикулятор
- В) нанесение керамической облицовки
- С) фиксация гипсовых моделей в окклюдатор
- Д) определение цвета керамической облицовки
- Е) глазурирование

ANSWER: B

После лабораторного этапа «изготовление литого каркаса металлокерамической коронки» следующий клинический этап

- А) припасовка каркаса металлокерамической коронки
- В) определение центральной окклюзии
- С) определение центрального соотношения челюстей
- Д) повторное получение двухслойного оттиска
- Е) фиксация коронки цементом

ANSWER: A

Последовательность подготовки каркаса металлокерамической коронки перед нанесением и обжигом керамики включает

А) пескоструйную обработку, обезжиривание каркаса; формирование окисной пленки (обжиг)

В) пескоструйную обработку; формирование окисной пленки (обжиг); обезжиривание

С) обезжиривание каркаса; пескоструйную обработку; формирование окисной пленки (обжиг)

Д) формирование окисной пленки (обжиг); пескоструйную обработку, обезжиривание
ANSWER: А

При изготовлении металлокерамических зубных протезов на основе КХС применяется керамическая масса

А) среднеплавкая

В) низкоплавкая

С) тугоплавкая

Д) имеющаяся в наличии

ANSWER: А

При изготовлении металлокерамической коронки для прочного соединения керамической массы с металлическим каркасом на него наносится

А) окисная пленка

В) перлы

С) адапта

Д) компенсационный лак

Е) лак «Изокол»

ANSWER: А

При изготовлении металлокерамической коронки до этапа глазурования обжиг производят в вакууме с целью

А) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин

В) устранения усадки фарфора

С) экономии

Д) получения окисной пленки

ANSWER: А

При изготовлении металлокерамической коронки керамическую массу наносят на

А) литой колпачок

В) штампованный колпачок

С) платиновый колпачок

Д) штампик из огнеупорного материала

Е) огнеупорную модель

ANSWER: А

При изготовлении металлокерамической коронки рабочий оттиск получают массой

А) альгинатной

В) фторкаучуковой

С) термопластичной

Д) силиконовой

Е) цинкоксидэвгеноловой

ANSWER: D

При изготовлении металлокерамической коронки фарфоровая масса до обжига наносится на каркас в объеме по отношению к объему естественного зуба

А) несколько большем

В) несколько меньшим

С) полном

D) намного меньшим

ANSWER: A

При изготовлении металлопластмассовой коронки соединение пластмассы с литым каркасом осуществляется за счет

A) формирования ретенционных пунктов с помощью «перл» (шариков)

B) химического соединения

C) образования окисной пленки

D) взаимной диффузии материалов

E) вырезания «окна» на вестибулярной поверхности коронки

ANSWER: A

При изготовлении несъемных литых конструкций с облицовкой (металлокерамика, металлопластмасса) рабочая модель является

A) разборной с хвостовиками

B) простой гипсовой

C) восковой с хвостовиками

D) пластмассовой

ANSWER: A

При изготовлении цельнолитой коронки для рабочего оттиска используют оттискную массу

A) альгинатную

B) цинкоксида-эвгеноловую

C) силиконовую

D) гипс

E) супергипс

ANSWER: C

При изготовлении цельнолитой коронки моделировка воском анатомической формы производится в объеме по сравнению с естественным зубом

A) меньшем на толщину сплава металла

B) большем на толщину сплава металла

C) равном толщине сплава металла

D) меньшем на толщину компенсационного лака

E) большем на толщину компенсационного лака

ANSWER: C

При максимальном открывании рта суставные головки нижней челюсти устанавливаются относительно ската суставного бугорка

A) у вершины

B) у основания

C) опасность откола стенок

D) в нижней трети

E) на середине

F) в верхней трети

ANSWER: A

При препарировании зуба для изготовления штампованной коронки с боковых поверхностей сошлифовывают ткани

A) на толщину материала коронки

B) только экватор

C) соответственно периметру шейки зуба

D) контактный пункт

Е) соответственно вершине межзубного десневого сосочка

ANSWER: С

Прикус – это вид смыкания зубных рядов в положении окклюзии

А) боковой левой

В) передней

С) центральной

Д) дистальной

Е) боковой правой

ANSWER: С

Припасовку фарфоровой коронки осуществляют выявлением преждевременных контактов между коронкой и стенками культи зуба с помощью

А) разогретого воска

В) альгинатных оттисковых масс

С) корригирующих силиконовых оттисковых масс

Д) жидкого гипса

Е) копировальной бумаги

ANSWER: С

Причинами расцементирования металлокерамических коронок могут быть

А) чрезмерная толщина литого каркаса

В) чрезмерная конусность культи зуба

С) усадка металла при литье

Д) некачественное литье

Е) деформация двухслойного оттиска

ANSWER: В

Промежуточная часть мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне

А) прилегает к ней по всей поверхности

В) не касается

С) прилегает только на скатах альвеолярного гребня

Д) касается по вершине альвеолярного гребня в двух точках

Е) касается по вершине альвеолярного гребня в одной точке

ANSWER: В

Противопоказанием к изготовлению искусственной коронки является

А) патологическая стираемость твердых тканей

В) патологическая подвижность зуба третьей степени

С) наличие гиперестезии

Д) снижение высоты нижнего отдела лица

Е) необходимость укорочения зуба при феномене Попова-Годона

ANSWER: В

Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении

А) цельнолитой коронки

В) штампованной коронки

С) бюгельного протеза

Д) съемного мостовидного протеза

Е) пластиночного протеза

ANSWER: А

Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении

А) цельнолитой коронки

- В) штампованной коронки
- С) бюгельного протеза
- Д) съемного мостовидного протеза
- Е) пластиночного протеза

ANSWER: А

Разборная модель необходима для изготовления

- А) металлокерамической коронки
- В) штампованной коронки
- С) бюгельного протеза
- Д) ЧСПП

ANSWER: А

Ситаллы - это

- А) поликристаллическое стекло
- В) разновидность фарфоровой массы
- С) оттисковой материал для металлокерамических конструкций нового поколения
- Д) пластмасса нового поколения

ANSWER: А

Сколы керамического покрытия в области режущего края происходят при

- А) коротком металлическом каркасе
- В) равномерном нанесении масс
- С) восстановлении высоты культи за счет металла
- Д) обезжиривании каркаса

ANSWER: А

Сколы керамического покрытия в пришеечной области могут произойти из-за

- А) изготовления слишком тонкого каркаса
- В) загрязнения каркаса
- С) обезжиривания каркаса
- Д) равномерного нанесения масс

ANSWER: А

Следующий этап изготовления металлокерамического мостовидного протеза после примерки каркаса в полости рта

- А) пескоструйная обработка и обжиг
- В) нанесение грунтмассы
- С) глазурирование
- Д) полировка

ANSWER: А

Следующий этап после получения пластмассового колпачка при изготовлении металлокерамической коронки

- А) моделирование анатомической формы
- В) сдача в литье
- С) полимеризация
- Д) припасовка колпачка

ANSWER: А

Слепки точнее

- А) восковые
- В) гипсовые
- С) силиконовые
- Д) альгинатные

ANSWER: A

Создание чрезмерной конусности культи зуба при препарировании под металлокерамическую коронку обуславливает

- A) травму пародонта
- B) затрудненное наложение протеза
- C) ослабление фиксации протеза
- D) эстетический дефект в области шейки зуба
- E) снижение жевательной эффективности

ANSWER: C

Средний процент усадки фарфоровой массы

- A) 25-30
- B) 5-10
- C) 12-20
- D) 30-35

ANSWER: A

Суставной признак центральной окклюзии: суставная головка находится по отношению к суставному бугорку

- A) на середине ската
- B) на вершине
- C) у основания ската
- D) на любом участке ската
- E) в дистальном участке суставной ямки

ANSWER: C

Толщина края металлического колпачка из сплава КХС (в мм)

- A) 0,3
- B) 0,1
- C) 0,5
- D) 0,6

ANSWER: A

Трещины и сколы в керамическом покрытии образуются в результате

- A) неправильной подготовки металлической поверхности каркаса протеза
- B) конденсации керамической массы
- C) рифления керамической массы
- D) загрязнения каркаса

ANSWER: A

У металлокерамических протезов в сравнении с цельнолитыми металлопластмассовыми

- A) ниже стираемость, но выше цветостойкость
- B) выше стираемость и выше цветостойкость
- C) выше стираемость, но ниже цветостойкость
- D) ниже стираемость и ниже цветостойкость

ANSWER: A

У металлокерамических протезов в сравнении с цельнолитыми металлопластмассовыми

- A) ниже гигроскопичность, но выше прочность
- B) выше гигроскопичность и выше прочность
- C) выше гигроскопичность, но ниже прочность
- D) ниже гигроскопичность и ниже прочность

ANSWER: A

У металлокерамических протезов по сравнению с паянными с пластмассовой облицовкой

- A) выше эстетика и выше прочность
- B) выше эстетика, но ниже прочность
- C) ниже эстетика и ниже прочность
- D) ниже эстетика, но выше прочность

ANSWER: A

У мостовидного протеза по сравнению с бюгельным

- A) выше нагрузка на пародонт и быстрее адаптация к протезу
- B) выше нагрузка на пародонт и дольше адаптация к протезу
- C) ниже нагрузка на пародонт и быстрее адаптация к протезу
- D) ниже нагрузка на пародонт и дольше адаптация к протезу

ANSWER: A

Уступ 135 градусов формируется при изготовлении коронки

- A) фарфоровой
- B) штампованной
- C) цельнолитой
- D) полукоронки

ANSWER: A

Форма промежуточной части металлокерамического протеза в боковом отделе зубного ряда

- A) промывная
- B) седловидная
- C) касательная
- D) выбирается по усмотрению техника

ANSWER: A

Форма промежуточной части металлокерамического протеза во фронтальном отделе по отношению к альвеолярному гребню

- A) касательная
- B) промывная
- C) седловидная
- D) выбирается по усмотрению техника

ANSWER: A

Форма промежуточной части мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне

- A) касательная
- B) промывная
- C) седловидная
- D) может быть любой
- E) зависит от протяженности дефекта зубного ряда

ANSWER: B

Форма промежуточной части мостовидного протеза в области передних зубов

- A) седловидная
- B) промывная
- C) касательная
- D) диаторическая
- E) комбинированная

ANSWER: C

Формируют промывное пространство на верхней челюсти, начиная с зуба

- A) 5-го

- В) 3-го
- С) 4-го
- Д) 6-го

ANSWER: А

Цвет металлокерамической коронки, определяемый врачом, не изменится, если

- А) металлический каркас имеет толстые стенки
- В) неправильно подобран грунт
- С) произошло загрязнение фарфоровой массы
- Д) нарушается технологический процесс

ANSWER: А

Чрезмерно толстый слой компенсационного лака на пришеечную зону приводит к

- А) изготовлению широких коронок
- В) изготовлению узких коронок
- С) некачественному литью
- Д) увеличению объема культи зуба

ANSWER: А

Чтобы не допустить образования тонкого ободка по краю металла керамической коронки, следует

- А) наносить опакующую массу с излишком ("через край")
- В) нанести грунтовый слой в несколько этапов
- С) изменить легкоплавкие фарфоровые массы
- Д) применить вакуум

ANSWER: А

Широкие металлокерамические коронки получаются вследствие

- А) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- В) наличия поднатурений из-за некачественного препарирования зубов
- С) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- Д) неправильно подобранного грунта

ANSWER: А

Этап глазурования происходит

- А) с доступом кислорода
- В) с применением вакуума
- С) без кислорода
- Д) с применением азота

ANSWER: А

Эффект «широкой» литой коронки возникает при

- А) получение оттиска без проведения ретракции десны
- В) уточнение пришеечной области воском при моделировании каркаса
- С) препарирование зуба без создания уступа
- Д) усадке оттискового материала
- Е) нанесение чрезмерного слоя компенсационного лака

ANSWER: Е